



EZ FOLYAMATAINAK MOZGÁSBAN TARTÁSÁRÓL SZÓL



Üzembe
helyezés



Felügyelet



Javítás

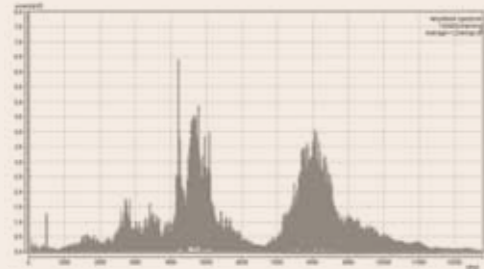


Felügyelet

Rezgéselemzés

A vibráció kimérése egy sor, a szivattyúban fellépő jelenségre hívhatja fel a figyelmet, még jóval azelőtt, hogy azok gondot okoznának. Ha ezután a rendbe hozás megtörténik, a szivattyú élettartama jelentősen megnövelhető és az üzemeltetési költségek észrevehetően csökkenthetők.

Cavitation Readings



Gépek hőkamerás vizsgálata

Hőkamerával a berendezés megbontása nélkül, gyorsan és pontosan lehet kimutatni gépek, gépkatrészek, villamos egységek, szigetelt tartályok, csővezetékek túlzott melegedését. A legkisebb hőeltérés is vizuálisan megjeleníthető és részletesen kiértékelhető.

A megelőző karbantartást nagymértékben segíti, célzott javítási igényt lehet meghatározni. Mindez az üzembiztonságot fokozza és a termelés kiesést csökkenti.



A szivattyú fajtájától és a vizsgálat mélységétől függően a rezgésanalízis a következő jelenségekre deríthet fényt:

- rosszul illesztett tömítések
- elkopott fogaskerekek
- elkopott motorcsapágyazás
- elállítódott tengelyek
- kiegyensúlyozatlan járókerekek
- elégtelen kenés
- kavitáció
- elkopott szivattyú-csapágyazás
- egytengelyűséget veszített kapcsolatok

Amit ajánlunk

Legújabb generációs, professzionális infravörös hőkamerával részletesen dokumentált vizsgálatot végzünk.

- forgógépek, elektromotorok
- kis-, közép-, és nagyfeszültségű berendezések, villamos szekrények vizsgálata
- tartályszivárgás, szigetelés, stb ellenőrzése.
- rendszeres vagy eseti ellenőrzés
- helyszíni vagy írásos kiértékelés
- javaslattétel a hiba elhárítására
- teljes körű forgógép karbantartás.



Javítás

Javítás

Életciklusa során időnként minden szivattyú karbantartást vagy javítást igényel. Az AxFlow gépészetileg jól felszerelt és mérőműszerekkel ellátott szervizközponttal rendelkezik.



Amit ajánlunk

Minden javítási és karbantartási munkánkat teljes körűen dokumentáljuk, ahogyan az el is várható egy olyan cégtől, mint az AxFlow.

- gépszereles, csapágyak, tömszelencék cseréi
- dinamikus kiegyensúlyozás
- mechanikus tömítések javítása
- hegesztés
- lézeres tengelybeállítás
- nyomáspróbázás mechanikus tömítésekénél
- motortekercselés 200 kW-ig
- higiénikus szivattyúk javítása
- szivattyúalkatrészek széles körének felújítása
- kiegészítő forgácsoló megmunkálások

Forgácsoló gépek:

- esztergapad (660x2000 mm)
- fúrógép
- fúró-maró gép
- ékpálya vésőgép
- 50 tonnás préggép





Javítás



Lézeres tengelybeállítás

Lézeres műszerek és szoftver segítségével pontosabban tudjuk biztosítani a szivattyú és a motor egytengelyűségét, mint azt a tengelykapcsoló gyártója előírja. A pontos egytengelyűség garantálja a csapágyazás és a tömítés maximális élettartamát.

Gépek tisztítása, festése

- nagynyomású, forróvizes, vegyszeres alkatrész mosás
- külső nagynyomású tisztítás
- javító festés



Főbb munkáink:

- MOL Nyrt. Hulladék égető üzemének teljes forgógép karbantartása
- MOL Nyrt. Dunai Finomító forgógépeinek javítása
- MOL Nyrt. Logisztika, forgógépeinek javítása
- Dunamenti Erőmű, forgógépek javítása, keverők, szállító gépek
- Dunastyr polisztirolgyártó Zrt., százhalmattai üzem, forgógép karbantartás
- Henkel Magyarország, körösladányi gyáregység, szivattyú javítások
- Rezgésdiagnosztikai mérések, rezgésanalízis, hiba keresés számtalan cégnél



Főbb partnereink:

MOL Nyrt./Petrolszolg Kft.
 Dunamenti Erőmű Zrt.
 Dunastyr Zrt. Százhalmatta
 PCI Zrt. Százhalmatta (fővállalkozó)
 SARPI Dorogi Hulladék égető üzem
 Dunakeszi Jármű Javító Kft.
 Henkel Magyarország, Körösladány
 NT Élelmiszertermelő és Kereskedelmi Kft.



Javítás

Térfogatkiszorítású szivattyúk

Az AxFlow Európa elismert vezető térfogatkiszorítású szivattyúszállítója. Ez azt jelenti, hogy mi valóban értünk a térfogatkiszorításos szivattyúkhoz és a speciális kihívásokhoz, amik azok javításával járnak. Ez azt is jelenti, hogy a javítási időnk csökkentése érdekében az alkatrészek bőséges raktárkészletével rendelkezünk. Javítási tevékenységünk felöleli a vákuumszivattyúk karbantartását is.



Vacuum



Peristaltic



Piston



Gear



Oscillating Disc



Rotary Lobe



AOD



Metering



Vane pump





Javítás

Dinamikus kiegyensúlyozás

Helyszíni és padi kiegyensúlyozás

A gépek rezgését legnagyobb részben kiegyensúlyozatlan gépelem, forgórész okozza. Helyszíni kiegyensúlyozást pl. ventilátoroknál alkalmazunk többnyire. Amennyiben a helyszíni kiegyensúlyozás műszakilag nem megoldható, ezen problémát padi statikus vagy dinamikus kiegyensúlyozással tudjuk megszüntetni.

Néhány példa a kiegyensúlyozható gépelemekből:

- villamos motor forgórész
- ventilátor járókerék
- szivattyú járókerék
- turbina forgórész
- tengelyek, stb.

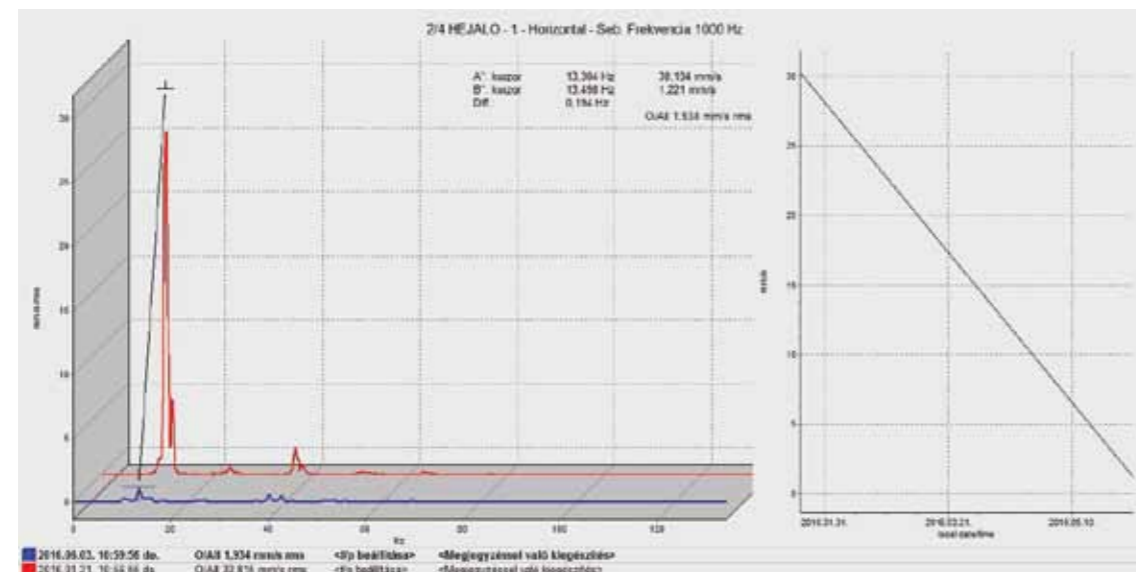
A kiegyensúlyozó berendezésen (padon) történő egyensúlyozás előnyei:

- gépészetileg különálló egységeken végezhető (pl. villanymotor forgórész)
- kiesnek a mérést befolyásoló üzemi tényezők (pl. rezgést keltő más gépek)
- a berendezés felépítéséből adódó (lágyszer) rendkívül precíz és hatékony kiegyensúlyozás
- maradék kiegyensúlyozatlanság ISO 1940 szabvány szerint

Kiegyensúlyozó berendezésünk műszaki adatai:

- forgórész tömeg: 3-300 kg, szimmetrikusan 360 kg-ig terhelhető
- gépágy hossza: 2500 mm
- fordulatszámok: 630, 900, 1250, 1800 f/p
- elforduló átmérő a gépen: 1000 mm

Rezgésvizsgálati spektrum kiegyensúlyozás előtt (piros vonal) és után (kék vonal)



Szállítás raktárkészletből

Saját raktárunkon felül rendelkezünk a logisztikailag optimalizált hollandiai elosztóbázis készletei fölött is.

Szivattyúkat, cserealkatrészeket és más felszereléseket 48 órán belül szállítunk európai partnereinknek.



Tanácsadás



Rendszertervezés



Logisztika



Üzembe helyezés



Továbbképzés



Gyorssegély



Karbantartás és javítás



Rendszer- és szivattyúfelügyelet



Szerződések



Minőségbiztosítás



Szivattyúk



= fluidity.nonstop

fluidity.nonstop

fluidity.nonstop™ igyekezetünket és elhatározásunkat fejezi ki, hogy biztosítsuk Önnek termékeink és szolgáltatásaink eddig nem tapasztalt maximális minőségű színvonalát. Európa vezető szivattyú forgalmazójaként kiemelkedő szaktudást nyújtunk a feldolgozó iparágak számára. Ezt a pozíciót továbbra is fent kívánjuk tartani, folyamatosan és megszakítás nélkül dolgozva, hogy Önnek a legjobbat nyújtsuk.

AxFlow Services Kft

2440 Százhalombatta, Városkapu utca 13..
Központi telefonszám: +36 70 387 6759
Központi e-mail cím: infoservices@axflow.hu
www.axflow.hu

AxFlow Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.

1239 Budapest, Bilk Centre B1/209, Európa utca 6.
Központi telefonszám: +36 (1) 454 3080
Központi faxszám: +36 (1) 454 3072
Központi e-mail cím: axflow@axflow.hu
www.axflow.hu

